



LIEVITO ALE PER BIRRE IN SITLE BELGIAN-WIT

Il lievito LalBrew Wit™ è un ceppo di lievito per birre di frumento relativamente neutro che può essere utilizzato per produrre un'ampia gamma di stili di birra a base di frumento. Il LalBrew Wit™ produce una minore quantità di esteri e fenoli comparato con altri ceppi tradizionali utilizzati per la produzione di hefeweizen come il LalBrew Munich Classic™. Il LalBrew Wit™ fornisce un profilo di base con note di banana e speziate, ma lascia spazio al birraio all'aggiunta di altre eventuali spezie tipiche di stili di birra Belga. Gli stili tradizionali prodotti con questo lievito sono, ma non esclusivamente: Belgian Wit, American Wheat, Berliner Weiss, Gose, Hefeweizen, Dunkelweis, e Weizenbock.



PROPRIETÀ MICROBIOLOGICHE

Classificato come Saccharomyces cerevisiae, lievito ad alta fermentazione.

Analisi standard per il lievito LalBrew Wit™:

93% - 97% Sostanza secca

Cellule vitali ≥ 5 x 109 UFC per grammo di lievito secco

Lieviti selvaggi < 1 per 10⁶ cellule di lievito

Terreni di coltura per lieviti selvaggi Questo ceppo è risaputo crescere su

> alcuni terreni di coltura per lieviti selvaggi come il LWYM e LCSM.

Diastaticus Negativo

Batteri < 1 per 10⁶ cellule di lievito

Il prodotto viene rilasciato sul mercato solo dopo aver superato una serie di rigorose analisi *Vedere la scheda tecnica per ulteriori dettagli



CARATTERISTICHE DI BIRRIFICAZIONE

In condizioni operative standard secondo metodo Lallemand con mosto a 20°C (68°F) il lievito LalBrew Wit™ mostra:

Vigorosa fermentazione che può concludersi in 4 giorni.

Medio/Elevata Attenuazione e Bassa Flocculazione.

Aroma e gusto leggermente fruttato con note di banana e leggere note di chiodo di garofano.

Questo ceppo è POF Positivo

L'intervallo ottimale di temperatura per il lievito LalBrew Wit™ per produrre stili tradizionali è di 17 - 25°C (63 - 77°F).

La fase di latenza, la durata di fermentazione, il grado di attenuazione e il profilo aromatico sono relazionati alla densità di inoculo, gestione del lievito, temperatura di fermentazione e caratteristiche nutritive del mosto di birra. Se ci sono ulteriori domande non esitate a scriverci a brewing@lallemand.com



GUSTO E AROMA





STILI DI BIRRA

Birre di frumento in stile belga

AROMA

Fruttato, leggere note di banana e chiodo di garofano

INTERVALLO DI ATTENUAZIONE

75 - 82%

INTERVALLO DI FERMENTAZIONE

17 - 25°C (63 - 77°F)

FLOCCULAZIONE

Bassa

ALCOOL TOLLERANZA

12% ABV

TASSO DI INOCULO

50 - 100 g/hl











WIT LIEVITO ALE PER BIRRE IN SITLE BELGIAN-WIT



UTILIZZO

Il tasso di inoculo influenza le prestazioni fermentative e il profilo aromatico della birra. Per il lievito LalBrew Wit™, un tasso di inoculo di 50-100g per hl di mosto è sufficiente per raggiungere risultati ottimali per la maggior parte delle fermentazioni. Fermentazioni più stressanti come mosti ad elevata densità, elevato utilizzo di succedanei o elevata acidità potrebbero richiedere maggiori quantitativi di inoculo e l'utilizzo di nutrienti addizionali per garantire una corretta fermentazione.

Il LalBrew Wit™ può essere reinoculato come qualsiasi altro tipo di lievito in accordanza con le operazioni standard di processo specifiche di ogni birrificio per la gestione del lievito. L'areazione/ossigenazione del mosto è richiesta quando si reinocula il lievito secco.



CONSERVAZIONE

Il lievito LalBrew Wit™ deve essere conservato in una confezione chiusa ermeticamente e sottovuoto, in un ambiente secco al di sotto dei 4° C (39°F). Il LalBrew Wit™ perde rapidamente le sue caratteristiche se esposto all'aria.

Non utilizzare confezioni da 500g o 11g che abbiano perso il vuoto. Le confezioni aperte devono essere risigillate, conservate in luogo asciutto al disotto dei 4°C (39°F), ed utilizzate entro 3 giorni dall'apertura. Se la confezione aperta viene rimessa immediatamente sottovuoto dopo l'apertura, il lievito può essere conservato al disotto dei 4°C fino alla data di scadenza indicata sulla confezione. Non utilizzare il lievito dopo la data di scadenza stampata sulla confezione.

Le caratteristiche sono garantite quando il lievito è conservato correttamente e prima della data di scadenza. In ogni caso, il lievito secco di Lallemand Brewing è molto resistente e alcuni ceppi possono tollerare brevi periodi di stoccaggio in condizioni non del tutto ottimali.



INOCULO DIRETTO

L'inoculo diretto è il metodo preferito per inoculare il mosto. Questo metodo è più semplice della reidratazione garantendo maggiore costanza fermentativa e riducendo il rischio di contaminazione. Semplicemente spargere il lievito uniformemente sulla superficie del mosto nel fermentatore mentre questo viene riempito. I movimenti del mosto durante il riempimento del fermentatore permetteranno un miglior mescolamento del lievito nel mosto stesso.

Per il LalBrew Wit™ non ci sono significative differenze nelle prestazioni fermentative quando inoculato direttamente comparato alla reidratazione.



REIDRATAZIONE

La reidratazione del lievito prima dell'inoculo dovrebbe essere effettuata solo quando non è possibile optare per l'inoculo diretto. Deviazioni significative dai protocolli di reidratazione possono risultare in fermentazioni più lunghe, scarsa attenuazione e aumento del rischio di contaminazione. Le procedure di reidratazione sono disponibili sul nostro sito web.

Misurare il lievito pesandolo secondo il tasso di inoculo raccomandato. I classici calcolatori di inoculo, ottimizzati per i lieviti liquidi, potrebbero determinare un sovra inoculo per il lievito secco.



ANGOLO DEI BIRRAI

Per maggiori informazioni sui nostri lieviti che includono:

- Documenti Tecnici
- › Pratiche di Ottimizzazione
- Ricette
- › Calcolatore del tasso di inoculo ed altri strumenti di birrificazione

Scansiona questo QR per visitare l'angolo dei birrai sul nostro sito web.

CONTATTACI

Per qualsiasi domanda non esitate a contattarci su **brewing@lallemand.com**. Abbiamo un team di rappresentanti tecnici felici di aiutarvi e guidarvi nel vostro viaggio fermentativo.

www.lallemandbrewing.com brewing@lallemand.com



TDS-A4-12132022-ITA